

Fiche technique NUIT NOIRE®

NUIT NOIRE® est un zinc laminé, allié au cuivre et au titane, conforme à la norme européenne EN 988, élaboré à partir de zinc de qualité Z1 selon la norme européenne EN 1179, à savoir contenant au moins 99,995% de zinc.

Pour que la qualité demeure à son plus haut niveau, VMZINC® a créé le label PREMIUMZINC®, qui dépasse les exigences de la norme EN 988. PREMIUMZINC® s'avère plus strict dans certaines mesures, notamment la planéité et la composition chimique.

Le zinc a reçu à sa surface un traitement de prépatinage sur lequel est appliqué un primaire transparent puis un revêtement.

Le traitement de prépatinage du NUIT NOIRE® est le même que celui de l'ANTHRA-ZINC®. Il s'agit d'un traitement de conversion chimique de la structure cristalline superficielle du métal qui transforme le zinc en phosphate de zinc.

La luminance lumineuse Y est située entre 4,5 et 7,5 (gris foncé).

Le primaire transparent sert de couche d'accroche. Son épaisseur est de 15 micromètres. Le revêtement est une résine transparente de type polyuréthane de haute durabilité. L'épaisseur du revêtement est de 20 micromètres.

Sur la face non commerciale est apposé un vernis de 12 micromètres.

La composition chimique du VMZINC® prépatiné est identique à celle du zinc naturel de VMZINC®.

Composition chimique du PREMIUMZINC®

Zinc	99,995% avec Pb et Cd limités
Cuivre	0,08-0,2%
Titane	0,07-0,12%
Aluminium	≤ 0,015%

Notre fabrication est conforme aux normes internationales:
EN 988 – AQTM – BS –AFNOR -DIN

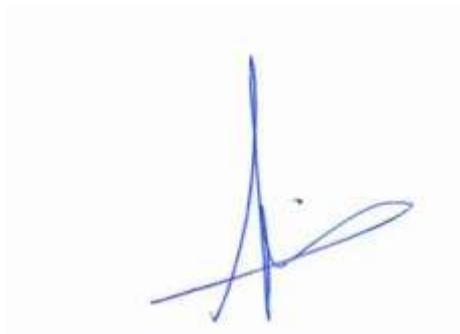
Résistance au feu : A1 (selon norme EN 13501)

Profil environnemental

Le VMZINC a plusieurs normes environnementales pour la façade et le toit :

- DuBokeur – 2b pour toitures et 2c pour façade
- Breeam – A+
- HQE - France
- Footprint Progress - International
- LEED

Pour plus d'informations, contactez le service technique de VM Building Solutions nv.



David Mougin
Conseiller Technique Belux / UK-IRL

Décembre 2024